

**Bodenschutz** | Leistungsstarke Beschichtungen für Produktionshalle eines Fruchtsaft-Herstellers

# Fruchtbarer Bodenschutz

Das Familienunternehmen Auricher Süßmost hat vor einiger Zeit neue Böden für die hauseigene Produktionsstätte erhalten. Die Produktionsprozesse der letzten 20 Jahre hatten ihre Spuren hinterlassen – so war ein neuer, belastbarer Untergrund erforderlich. In zwei Bereichen kamen dabei leistungsstarke Beschichtungssysteme von Remmers zum Einsatz.

Seit Mitte des 20. Jahrhunderts produziert und vertreibt das Unternehmen der Familie Meenen traditionelle Fruchtsäfte aus Aurich. Die derzeitige Produktionsstätte wurde im Jahre 1989 errichtet. Im darauffolgenden Jahr erfolgte der Umzug in neue Hallen auf dem inzwischen 1,5 Hektar großen Betriebsgelände – hier werden bis heute verschiedenste Fruchtsäfte produziert und abgefüllt. Seitdem hat sich die ehemalige Apfelkellerei zu einem modernen Industriebetrieb weiterentwickelt. Infolge des wirtschaftlichen Wachstums wuchsen auch die Anforderungen an den Getränkehersteller. Dies hatte zur Folge, dass neben der Erweiterung des Firmengeländes auch die Produktion und Logistik deutlich ausgebaut wurden. Heute verfügt das Unternehmen über einen eigenen Fuhrpark sowie eine Abfüllanlage, die bis zu 10.000 Flaschen pro Stunde befüllen kann.

## Starke mechanische und thermische Belastungen der Böden

Besonders die Böden der Saftproduktion und der Flaschenreinigung waren bereits über viele Jahre starken Belastungen ausgesetzt. Im Bereich der Reinigung werden Paletten und Getränkekisten gelagert und per Gabelstapler innerhalb der Produktionsstätte transportiert. Die Abfüllung beinhaltet eine Vielzahl an Mischanlagen und Tanks, deren Gewicht im befüllten Zustand ebenfalls eine große Belastung darstellen. Darüber hinaus wird der Boden durch die laufenden Arbeitsprozesse stark beansprucht. „Auf der Fläche werden große Tanks bewegt, es herrschen teils hohe Betriebstemperaturen und der Bereich wird unter extremen Temperaturen gereinigt“, so Andre Schopmans, verantwortlicher Remmers Verkaufsleiter für Norddeutschland.

## Bodenbeschichtungen nach Maß

Um sowohl in der Flaschen-Reinigung als auch der Fruchtsaftproduktion einen langlebigen und belastbaren Untergrund zu schaffen, vertrauten die Verantwortlichen auf



Dank der neuen PU-Betonbeschichtung ist der Boden der Produktionsstätte für jede Belastung des Arbeitsalltags gerüstet.

die jahrzehntelange Expertise von Remmers. Nach eingehender Beratung durch die Remmers Fachplanung wurden passende Systemlösungen für die jeweiligen Einsatzorte gewählt. Durchgeführt wurden die Arbeiten vom Oberflächentechnik- und Malerbetrieb Nietiedt GmbH. Vor dem Auftragen der Böden wurden die Flächen zunächst gefräst und anschließend zur Reduzierung der Rauigkeit kugelgestrahlt. Der Produktionsbereich wurde zunächst mit einem Epoxy-Mörtel egalisiert, ehe er mit SC Floor 110 – 01/02 belegt wurde. Bei diesem System wird zunächst die PU-Beton Grundierung Remmers Crete TF 60 aufgebracht, welche bei Bedarf auch zeitgleich als Versiegelung eingesetzt werden kann. Im Anschluss wird der Verlaufsmörtel Crete BL 120 appliziert. Dieser ist mechanisch stark belastbar, rutschhemmend, bis zu 110°C temperaturbeständig und daher besonders für Produktionsbereiche der Lebensmittelindustrie geeignet. Dies wird unter anderem

durch ein externes Zertifikat zum Thema Lebensmitteltauglichkeit bestätigt.

## Hoch belastbarer Boden in der Flaschenreinigung

Im Bereich der Flaschenreinigung ist die Betriebstemperatur deutlich geringer – daher konnte hier auf eine wirtschaftlichere Epoxidharz-Lösung zurückgegriffen werden. Aufgrund der alltäglichen hohen mechanischen Belastung durch den Gabelstaplerverkehr innerhalb der Flaschenreinigung wurde hier der Epoxy-Einstreubelag im System Remmers Deck OS 8 gewählt. Dieses hat sich als Systemlösung in Nassbereichen ohne Temperaturbeanspruchung sowie in stark befahrenen Bereichen bewährt. Zunächst erfolgte die Grundierung durch Epoxy Primer PF. Dank des hohen Haftungsvermögens auf Beton und Zement sowie der mechanischen Belastbarkeit bietet dieser eine

ideale Grundlage für die Bodenbeschichtung. Es folgte eine Einstreuschicht aus Epoxy Primer PF und einer Quarzsandmischung, ehe die abgestreute Fläche mit Epoxy Color Top versiegelt wurde. Das Produkt verfügt über eine gute Deckkraft und eine hohe Abriebbeständigkeit und ist zertifiziert für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

Nach Abschluss der Bodenarbeiten ist die Auricher Süßmost GmbH bestens für die Zukunft gerüstet – eine wahrlich fruchtbare Zusammenarbeit!



Nach Auftragen des Crete-Fließbelags zeigt sich der Untergrund selbst bei hohen Gewicht- und Temperatureinwirkungen widerstandsfähig.



Der Epoxy Primer PF bildet die Grundlage für den neuen Boden der Flaschenreinigung.

## Bautafel

### Bauherr:

Auricher Süßmost GmbH

### Verarbeiter:

Nietiedt GmbH Oberflächentechnik- und Malerbetriebe

### Produktspezifische Beratung:

Remmers Verkaufsleiter Key Account Management (Andre Schopmans)

### Eingesetzte Remmers Produkte:

Remmers Deck OS 8, Epoxy Primer PF, Quarz 03/08 DF, Epoxy Color Top, Epoxy ST 100, SC Floor 110 – 01/02, Crete TF 60, Crete BL 120



Weitere Infos zu den Produkten erhalten Sie hier

